



ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изделие под маркой *INTERVAL* отвечает всем действующим требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

Редуктор давления *INTERVAL* поршневой

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Редуктор давления INTERVAL поршневой предназначен для регулируемого снижения давления транспортируемой среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, пневмопроводах сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам редуктора. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроенное вне зависимости от скачков давления в сети. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроенное. Регулирование происходит по схеме «после себя».

Организация, принимающая претензии от потребителей
ООО «ФОРС Продакшн», 454010, Россия, г. Челябинск,
ул. Енисейская, д. 53Ж

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Декларация о соответствии ТР ТС 010 ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.11076/25 от 14.01.2025 г. по 13.01.2030 г.
Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.11069/25 от 14.01.2025 г. по 13.01.2030 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Редуктор давления изготовлен и принят в соответствии с требованиями нормативных документов и признан годным к эксплуатации.
Редуктор давления испытан при t° +20°С:

Визуальный контроль	Пройден
Проверка на прочность корпуса	Пройдена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Пройдена

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
ОТМЕТКА ОТК



УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

INTERVAL REDUCER	15.	х-х.
Условный диаметр DN:		
Присоединительный выход:		
M-M		
M-F		

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

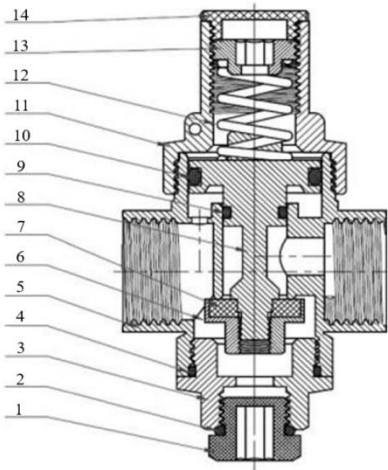
Техническое обслуживание редуктора заключается в периодической замене уплотнителей (2, 4, 7, 9, 10). О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроенного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости в местах уплотнений. В этом случае



следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить из системы (или участка системы) воду и заменить уплотнения. После этой операции следует произвести повторную настройку редуктора давления в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

НАСТРОЙКА РЕДУКТОРА ДАВЛЕНИЯ

- Заводская настройка выходного давления при максимальном рабочем давлении 1,6 МПа (16,0 бар) составляет 0,3 МПа (3,0 бара).
- Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.
- Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.
- Настройка производится вращением настроенной гайки шестигранным ключом S5. Вращение по направлению стрелки увеличивает значение настроенного давления. Обратное вращение уменьшает давление.
- Настройка редуктора производится при расходе близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).
- Для установки на редуктор манометра-индикатора следует вывинтить с помощью шестигранного торцового ключа S6 пробку 1 и вместо нее присоединить манометр-индикатор.



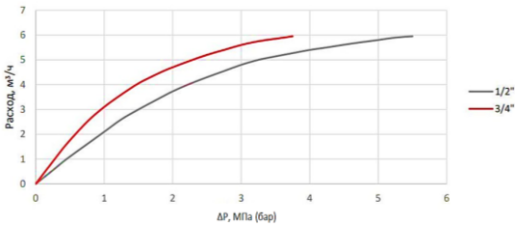
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ РЕДУКТОРА

№	Название деталей	Материалы
1	Пробка	Нейлон/ латунь ЛС56-1В
2	Уплотнительное кольцо	EPDM
3	Крышка	Латунь штампованная никелированная ЛС59-1В
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Корпус	Латунь штампованная никелированная ЛС59-1В
6	Поршень	Латунь штампованная ЛС59-1В
7	Плоская шайба	EPDM
8	Золотник	Латунь штампованная ЛС59-1В
9	Уплотнительное кольцо	EPDM
10	Уплотнительное кольцо	EPDM
11	Крышка пружинной камеры	Латунь штампованная никелированная ЛС59-1В
12	Пружина	Нержавеющая сталь AISI 304 (08х18н10)



13	Регулировочный винт	Латунь ЛС 59-1В
14	Пробка пружинной камеры	Полиоксиметилен

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ПОТЕРЬ ДАВЛЕНИЯ
(СВЕРХ НАСТРОЕЧНОГО) ОТ РАСХОДА



РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Редуктор давления должен эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.
- Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Нароботка на отказ редуктора увеличится, если он будет установлен вертикально манометром- индикатором вниз (при отсутствии – заглушкой вниз), т.к. в этом случае срок службы уплотнительных поршневых колец увеличивается.
- При использовании подмоточного материала (ФУМ, сантехническая нить) следует следить за тем, чтобы излишки материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.
- Перед редуктором требуется установить фильтр механической очистки с фильтрующей способностью не более 300 мкм.
- Редуктор следует устанавливать так, чтобы была возможность для считывания показаний манометра-индикатора (при наличии).
- Расположение редуктора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.
- На квартирных вводах редуктор рекомендуется устанавливать сразу после входного фильтра механической очистки, перед водосчетчиком.
- Монтаж редуктора следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение	Единица измерения
Номинальное давление, PN	МПа (бар)	1,6 (16)
Максимальная температура рабочей среды	°С	130
Максимальный коэффициент редукции	-	1:10
Заводская настройка выходного давления при максимальном рабочем давлении 1,6 МПа (16 бар)	МПа (бар)	0,3 (3,0)
Пропускная способность при падении давления от настроенного 0,15 МПа (1,5 бар)	м³/час	1,6
Допустимые отклонения от настроенного давления при резких изменениях входного давления	%	±10
Присоединительная резьба под манометр	-	G1/4
Пределы регулирования после редуктора		
Давление до редуктора 0,3 МПа (3,0 бар)	МПа (бар)	0,18÷0,3 (1,8÷3,0)
Давление до редуктора 0,6 МПа (6,0 бар)	МПа (бар)	0,18÷0,6 (1,8÷6,0)
Давление до редуктора	МПа	0,21÷1,0



1,0 МПа (10,0 бар)	(бар)	(2,1÷10,0)
Давление до редуктора 1,6 МПа (16,0 бар)	МПа (бар)	0,27÷1,6 (2,7÷16,0)

ПРИНЦИП РАБОТЫ РЕДУКТОРА ДАВЛЕНИЯ ПОРШНЕВОГО

Поршень 6 приводит в действие золотник 8 в результате взаимодействия двух противоположных сил: снизу давление воды на выходе из редуктора (действие направлено на закрытие клапана), сверху давление пружины 12, зависящее от рабочего давления (действие направлено на открытие клапана). Клапан открывается, когда в зависимости от требуемого расхода воды, давление под поршнем падает и начинает преобладать сила давления пружины. Степень открытия клапана пропорциональна значению мгновенного расхода потока, проходящего через него. Когда поток перекрывается, и вода на выходе достигает давления, способного преодолеть силу давления пружины, золотник поднимается и закрывает клапан. Требуемое значение давления на выходе устанавливается путем завинчивания регулировочного винта 13, который сжимает пружину в большей или меньшей степени.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия производителя – 5 лет с даты выпуска редуктора давления поршневого при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

- Редуктор транспортируется любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения по группе 5 (ОЖ4);
- Редуктор должен храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
- При отгрузке потребителю редуктор консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
- В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, редуктор не оказывает вреда окружающей среде и здоровью человека.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН от _____

INTERVAL REDUCER, _____ - _____. Ру 16 кол-во _____ штук

Наименование торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

МП

При предъявлении претензии по качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, с обязательным указанием:
- названия организации или ФИО покупателя, контактные данные,
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие,
- краткое описание дефекта
- Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.



ВНИМАНИЕ

Редуктор давления *INTERVAL* категорически запрещается бросать!